

**G E** series  
**MONOCILINDRO**  
GE725F - GE625F - GE525F



# MONOCILINDRO

GE725F - GE625F - GE525F

## DISPOSITIVO SBYS

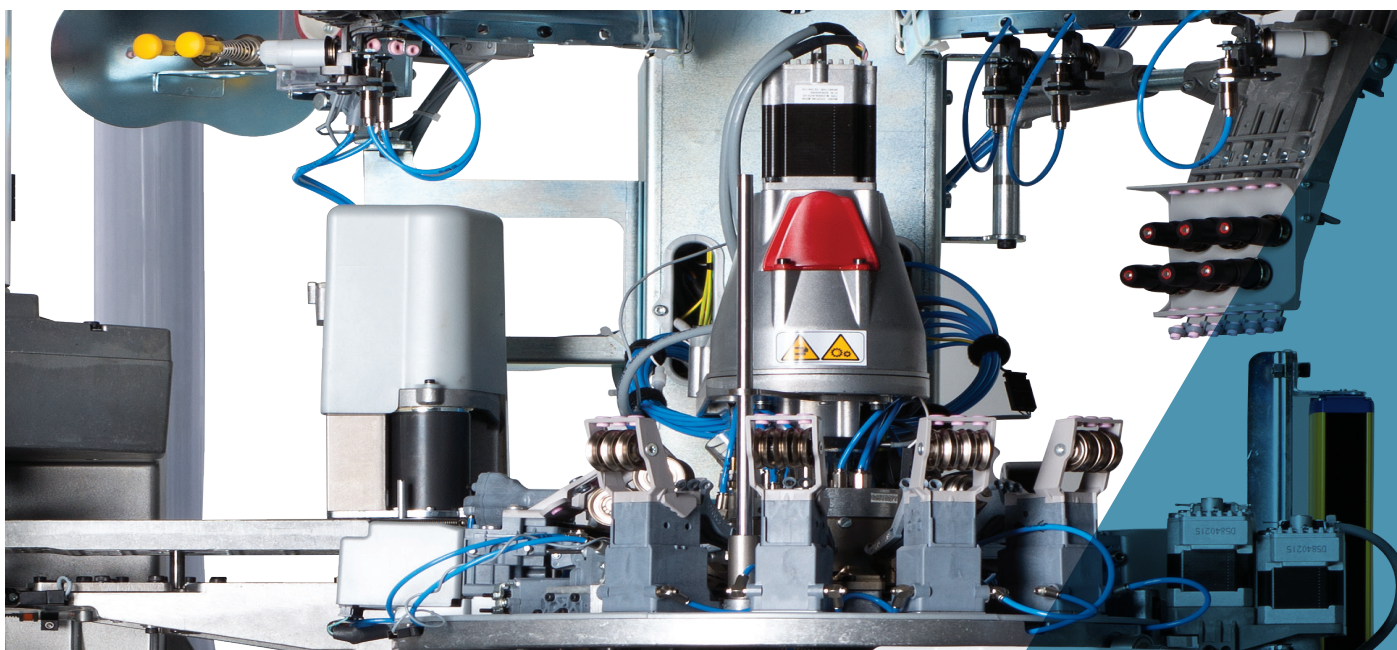
para coser la puntera automáticamente, mayor fiabilidad y productividad en comparación con la serie anterior

**CABEZA TEXTIL** estudiada para producir artículos de alta calidad y para garantizar confiabilidad constante en el tiempo

**MOTORES PASO A PASO** con encoder absoluto para el control de la posición angular

**NUEVA ELECTRONICA** pantalla táctil de 9" de alta resolución nueva interfaz fácil de usar. Conexiones Ethernet, WiFi y NFC, Bluetooth también está disponible para desarrollos futuros





Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

## MONOCILINDRO

### GE725F - GE625F - GE525F

Los modelos en dos alimentaciones de la línea monocilindro para calcetines de hombre han sido estudiados para aumentar la productividad manteniendo siempre óptima la calidad del producto. Disponibles en distintos diámetros y cantidad de agujas.

Costura automática de la puntera con la última versión del dispositivo SbyS que utiliza la técnica del "remallado verdadero" cuyas ventajas son bien conocidas: la media es de calidad superior por terminación, confort y robustez con respecto a la producida con métodos tradicionales. Una nueva electrónica permite controlar y ejecutar todos los mandos de la máquina.

Los dibujos y artículos se crean y gestionan a través del software Digraph 3 Plus que contiene una librería de estilos para que el operador, combinándolos de distinta manera, pueda obtener el resultado deseado.

- Dibujo en cinco colores en la hilera en una alimentación en malla lisa o toalla.
- Talón y puntera en movimiento alternado con dimensiones variables y efectos tridimensionales.
- Cantidad de guiahilos: veintiocho.
- Dispositivo alzaborde y plato de los guiahilos con motor paso a paso.
- Nueve actuadores con control electrónico para seleccionar las agujas.
- Motor brushless para mover el cilindro coaxial con el portacilindro.

#### DIMENSIONES MÁQUINA



Base max. cm 127.3  
Profundidad max. cm 114.8  
Altura max. cm 228

#### PESO MÁQUINA

Aprox. 320 kg



# MONOCILINDRO

## GE725F - GE625F - GE525F

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODELO | CILINDROS Ø | FINURA        | ESPESOR DE LA AGUJA   |
|--------|-------------|---------------|-----------------------|
| GE725F | 3"1/2       | 7 1/2 a 14    | 0.85 - 0.70 - 0.60 mm |
| GE625F | 3"3/4       | de 9 a 17     | 0.85 - 0.70 - 0.60 mm |
| GE525F | 4"          | de 8 1/2 a 16 | 0.85 - 0.70 - 0.60 mm |

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

### EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Borde eléctrico de altura variable a través de motor paso a paso;
- Leva de formación de la malla alimentaciones uno y dos con tres alturas de trabajo;
- Tapa de las platinas motorizado para presionar las platinas y posición angular;
- Pantalla táctil de 9" de alta definición en colores;
- Dispositivo para limpiar el cárter con sensores para controlar el deslizamiento del hilo;
- Dispositivo para recuperar el hilo en el talón en cuatro posiciones;
- Dos válvulas parcializadoras de abertura variable gracias a motor paso a paso;
- Catorce guiahilos para hilos de color;
- Nueve guiahilos en la alimentación principal, seis en la segunda;
- Fileta;
- Puerta USB;
- Sierrita para cortar el hilo al ras con tope mecánico;
- Un guiahilo en la alimentación para el elástico tramado.

### PRINCIPALES SISTEMAS OPTATIVOS

- Alimentadores de hilo por acumulación Eco Power o Eco Compact, by LGL también disponible en la versión con freno Activo
- Alimentadores de hilo positivos, GRYF by Dinema
- Alimentadores de elástico positivos, para medias de compresión
- Alimentadores positivos de elastán Plus by Dinema
- Levas de formación de la malla motorizadas
- Tubo interior alza malla motorizado para la extracción del calcetín
- Tapa de las platinas motorizada para presionar las platinas
- Dispositivo antitorsión
- Dispositivo media salvapié
- Dispositivo para expulsar la media del revés
- Dispositivo G-Flot
- Dispositivo G-Flot 2
- Dispositivo pinza auxiliar para elastán
- Dispositivo recuperador del hilo en seis posiciones
- Dispositivo sierrita corta hilo al ras a velocidad variable
- Dispositivo volqueador inferior con tubo rotante
- Lámparas LED para inspeccionar la cosedora y los guiahilos
- Predisposición para alimentadores de hilo BTSR modelo UNIFEEDER 2
- Placa ethernet para conectarse al sistema de levantamiento de datos Nautilus by Dinema
- Segundo guiahilo para el elástico en la segunda alimentación
- Sensores para controlar el deslizamiento de los hilos ISPY by Dinema
- Tensionadores de mando neumático para elastán recubierto

### TIPOS DE MALLA OBTENIBLES

La máquina «estándar» puede efectuar los siguientes tipos de malla

- Red, punto retenido y flotado jacquard en dos alimentaciones en malla lisa o toalla.
- Dibujo en cinco colores más el fondo, red, punto retenido y flotado en una alimentación en malla lisa o toalla.
- En las zonas con elástico tramado dibujo en cinco colores por hilera más el fondo, punto retenido y flotado en una alimentación en malla lisa o toalla.
- En las zonas con elástico tramado, malla de red, punto retenido y flotado con dibujo en cuatro colores por hilera más el fondo, en una alimentación en malla lisa o toalla.
- Elástico tramado en dos alimentaciones, equivalente a una hilera de elástico cada dos de hileras de malla en malla lisa o toalla.
- Usando el segundo guiahilo de elástico, dibujo en cuatro colores por hilera más el fondo, punto retenido y flotado en una alimentación en malla lisa o toalla.
- Usando el segundo guiahilo de elástico, malla de red, punto retenido y flotado, con dibujo en tres colores por hilera, más el fondo, en una alimentación en malla lisa o toalla.

# MONOCILINDRO

## GE725F - GE625F - GE525F



### CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

|                               |                                                            |
|-------------------------------|------------------------------------------------------------|
| Cantidad de colores obtenible | Cinco colores por hilera más el fondo en una alimentación. |
|-------------------------------|------------------------------------------------------------|

### PRESTACIONES

|                  |                                                                        |
|------------------|------------------------------------------------------------------------|
|                  | CILINDROS Ø 3"1/2 - 3"3/4 - 4"                                         |
| TIPOS DE TEJIDO  | Dibujos o selecciones 300 rpm                                          |
|                  | Malla lisa sin dibujo con tapa de las platinas alta velocidad 350 rpm. |
| VELOCIDAD MÁXIMA | 350 rpm                                                                |

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

**ADVERTENCIA:** Las velocidades máximas que se pueden alcanzar dependen de distintos factores como el tipo de hilado, de tejido, de lubricante, etc.

### FINURAS

|        | FINURA |                             |   |    |    |            |     |            |            |            |     |                             |     |            |     |     |     |                             |     |     |     |     |     |
|--------|--------|-----------------------------|---|----|----|------------|-----|------------|------------|------------|-----|-----------------------------|-----|------------|-----|-----|-----|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Modelo | ø      | 6½                          | 7 | 7½ | 8  | 8½         | 9   | 9½         | 10         | 10½        | 11  | 11½                         | 12  | 12½        | 13  | 13½ | 14  | 14½                         | 15  | 15½ | 16  | 16½ | 17  |
| GE525F | 4"     |                             |   |    |    | 108<br>112 |     | 116<br>120 |            | 128<br>132 | 136 | 144                         |     | 156<br>160 |     | 168 | 176 | 180                         | 188 | 192 | 200 |     |     |
|        |        | Espesor de la aguja 0.85 mm |   |    |    |            |     |            |            |            |     |                             |     |            |     |     |     |                             |     |     |     |     |     |
|        |        | Espesor de la aguja 0.70 mm |   |    |    |            |     |            |            |            |     | Espesor de la aguja 0.70 mm |     |            |     |     |     | Espesor de la aguja 0.60 mm |     |     |     |     |     |
| GE625F | 3"3/4  |                             |   |    |    |            | 108 | 112        | 116        | 120<br>128 | 132 | 136                         | 144 |            | 156 | 160 | 168 |                             | 176 | 180 | 188 | 192 | 200 |
|        |        | Espesor de la aguja 0.85 mm |   |    |    |            |     |            |            |            |     |                             |     |            |     |     |     |                             |     |     |     |     |     |
|        |        | Espesor de la aguja 0.70 mm |   |    |    |            |     |            |            |            |     | Espesor de la aguja 0.70 mm |     |            |     |     |     | Espesor de la aguja 0.60 mm |     |     |     |     |     |
| GE725F | 3"1/2  |                             |   | 84 | 88 | 96         | 100 |            | 108<br>112 | 116        | 120 | 128                         | 132 |            | 144 |     | 156 |                             |     |     |     |     |     |
|        |        | Espesor de la aguja 0.85 mm |   |    |    |            |     |            |            |            |     |                             |     |            |     |     |     |                             |     |     |     |     |     |
|        |        | Espesor de la aguja 0.70 mm |   |    |    |            |     |            |            |            |     |                             |     |            |     |     |     |                             |     |     |     |     |     |

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

#### ADVERTENCIA:

Las características descritas en este folleto son sólo indicativas y podrían variar sin ningún aviso.  
Para obtener la lista completa de las opciones diríjase a la red de ventas Lonati.  
Se excluye cualquier responsabilidad por el uso errado de la máquina.

Lonati recomienda agujas  
**GROZ-BECKERT®**

# MONOCILINDRO

## GE725F - GE625F - GE525F

### RUIDO (Máxima emisión acústica para modelos de la serie GE)

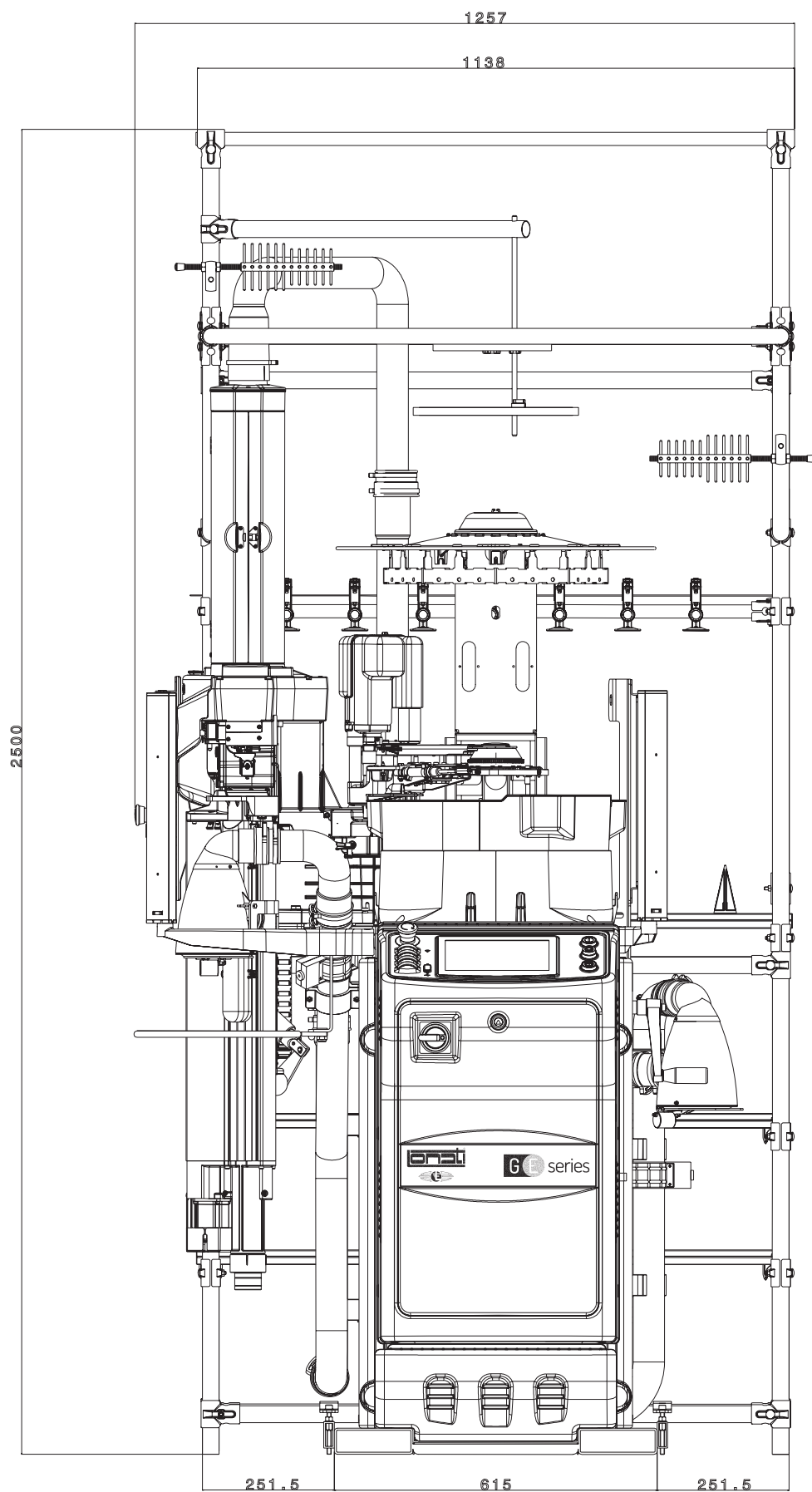
Nivel de la presión acústica sobre la superficie de referencia = LPA 79,5 dB - Nivel de intensidad acústica = LWA 96,6 dB - Peak = 109,3 dB

### LUBRICANTES

Consumo medio para 100 docenas = 270g. Lonati recomienda: Kluber Madol 183 Supreme - Fuchs Trax 16C - VICKERLUBE SOCK 46

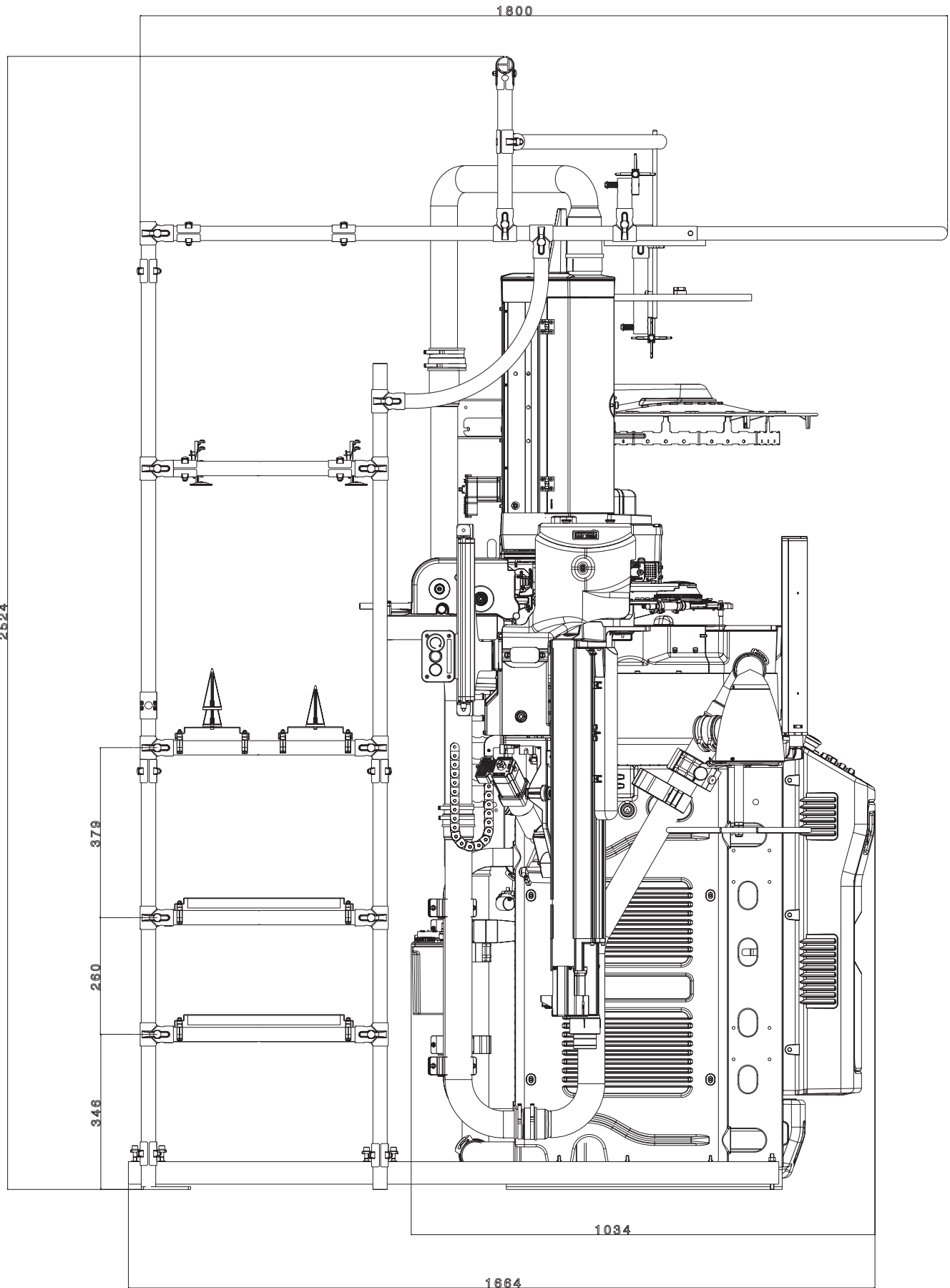
### GRASA

Lonati recomienda: para guarniciones, cojinetes, etc.: Technolube Seals Damping grease Nyogel 774F-1



| DESCRIPCIÓN | CÓDIGO   | NR DE BOBINAS | PESO KG. | NOTAS                               |
|-------------|----------|---------------|----------|-------------------------------------|
| Fileta      | G3930706 | 23            | 51       | Versión estándar                    |
| Fileta      | G3930707 | 23            | 51       | Versión con antidesgarrones by BTSR |





| DESCRIPCIÓN | CÓDIGO   | NR DE BOBINAS | PESO KG. | NOTAS                               |
|-------------|----------|---------------|----------|-------------------------------------|
| Fileta      | G3930706 | 23            | 51       | Versión estándar                    |
| Fileta      | G3930707 | 23            | 51       | Versión con antidesgarrones by BTSR |







**LONATI SPA**

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)  
Tel. +39 03023901 | Fax +39 030 2310024  
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961  
[info@lonati.com](mailto:info@lonati.com) - [www.lonati.com](http://www.lonati.com)